



DÉTAILS



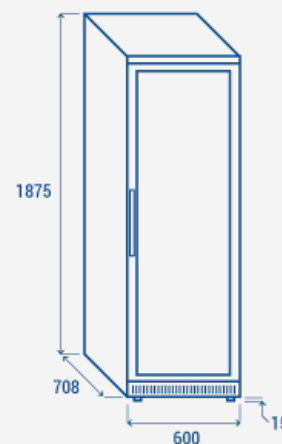
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Réfrigérateur vertical 400 l (PORTE VITRÉE)
- Armoire externe S/S, thermoformée à l'intérieur
- Évaporateur à tubulure intégrée avec un système de refroidissement assisté par ventilateur
- Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur
- Agent moussant : Cyclopentane (70 mm par côté)
- Thermostat numérique et lampe LED interne
- Alarme de température élevée
- Joint d'étanchéité amovible
- Porte: à fermeture automatique et porte réversible montée de série
- Serrure et commutateur principal montés de série
- Clayettes réglables: 4 pièces + 1 pièce inférieure
- Pieds réglables N° 2 + Roulettes N° 2 à l'arrière
- Poignée externe en acier inoxydable
- Classe énergétique: D

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	400 L
Température	+2°C - +8°C
Consommation	1.932 kWh/24h
Puissance nominale	120 W
Niveau de bruit	53 dB(A)
Poids net	96.5 Kg
Poids brut	107 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	600x708x1875
Dimensions internes (LxPxH mm)	460x467x1643
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	660x705x2060
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	24/54/54

DIMENSIONS DU PRODUIT



CERTIFICATIONS

